



Strojírenský zkušební ústav, s.p.
Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Certifikační orgán certifikující produkty, Notifikovaná osoba 1015

Strana 1 z 3 stran

OZNÁMENÍ
o přezkoumání systému kvality
podle nařízení (EU) 2016/426, příloha III, bod 3.3.3 (MODUL D)
č. 40-11278/2

Výrobek: 1. Plynový kohout
2. Ventil s pojistkou plamene

Typové označení: 1. CAM 17 500, CAM 17500-A
2. CAL 20701, CAL 20703, CAL 20703-A

Varianty: ---

Objednatel: COPRECI CZ, s.r.o.
ul. Komenského 274, 793 68 Dvorce u Bruntálu
Česká republika
IČ: 62303660

Výrobce: COPRECI CZ, s.r.o.
ul. Komenského 274, 793 68 Dvorce u Bruntálu
Česká republika

Výrobní závod: COPRECI CZ, s.r.o.
ul. Komenského 274, 793 68 Dvorce u Bruntálu
Česká republika

Prověřované období: 04/2018 ÷ 12/2018
Týká se výrobků uvedených na trh po 21. 4. 2018

Datum vydání protokolu: 2018-12-18

Rozdělovník: 1x SZÚ, s.p.
1x objednatel



Ověřování shody výrobků s typem popsaným v certifikátu EU přezkoušení typu bylo provedeno podle zákona č. 90/2016 Sb., o posuzování shody stanovených výrobků při jejich dodávání na trh, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s volbou výrobce podle NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) 2016/426 ze dne 9. března 2016 o spotřebičích plyných paliv a o zrušení směrnice 2009/142/ES (postup podle přílohy III, modul D).

I. Úvodní podklady k výkonu prověření

Výrobek	Typ	EU type-Examination Certificate
Manually operated tap for gas burning appliances	CAM 17500-A, CAM 17500	99CT955
Multifuncional control with thermoelektrick flame supervision device for gas burning appliances	CAL 20701, CAL 20703, CAL 20703-A	99CT947

II. Cíle, způsob a rozsah prověření systému kvality

Cílem prověrky bylo zjištění, zda výrobce zajišťuje všechna nezbytná opatření k tomu, aby výrobní proces včetně výstupní kontroly, zkoušek konečného výrobku před expedicí a způsob uvádění výrobků na trh zabezpečoval shodu vybavení spotřebičů s typem popsaným v certifikátu EU přezkoušení typu a se základními požadavky nařízení EU a zda výrobce náležitě plní povinnosti vyplývajícího ze schváleného systému kvality.

Vykonavatel provedl schválení systému zabezpečování kvality výroby podle nařízení (EU) 2016/426 postup podle přílohy III, bod 4.3.3 v místě výroby: COPRECI CZ, s.r.o., ul. Komenského 274, 793 68 Dvorce u Bruntálu.

III. Pracovník, který provedl prověření systému kvality:

Pracovník zkušebny mechanických zařízení SZÚ, s.p. v Brně: Ing. Jiří Petr

IV. Výsledky prověření systému kvality

Výrobce poskytl zkušebně informace a dokumenty:

- Certifikát CQS číslo: CQS 2153/2017 (ČSN EN ISO 9001:2016)
- Příručka kvality Skupina Copreci – Závod Copreci CZ vyd.4
- Směrnice ISO (dle aktualizace z 2017.10.01)
- Organizační strukturu k datu 01/10/2018
- Značení na ventilech ze dne 6.04.2018 + výkres 10900297, ver. E0
- Certifikáty DIN-DVGW
- Inspekční certifikát EN 10204 3.1. No. 181946Q4
- Duality Certificate No. QA1-201803A-0060
- Inspekční certifikát EN 10204 3.1. No. C26610M/1-1-1
- Inspekční certifikát EN 10204 3.1. No. WZ209665004.1
- Certifikáty DVGW type examination certificate
- Certifikát PIN 0099AP16 ze dne 2007-05-14
- Certifikát PIN 0099AQ72 ze dne 2012-09-26
- Kalibrační listy



Výrobce za účelem dohledu umožnil pracovníkovi zkušebny přístup do prostorů výroby, kontrolních a zkušebních prostor a skladů a dal k dispozici nezbytné podklady.

Všechna opatření přijatá výrobcem jsou dokumentována systematickým a logickým způsobem ve formě opatření a písemných pokynů. Tato dokumentace umožňuje jednotnou interpretaci programů, plánů a záznamů o kvalitě.

V. Závěr

Oznámený subjekt prověřil a vyhodnotil systém kvality. Tento systém kvality **vyhovuje** požadavkům uvedeným v nařízení (EU) 2016/426, příloha III, bod 3 (MODUL D)

Výrobce bude opatřovat každé vybavení spotřebiče značkou shody doplněnou identifikačním číslem oznámeného subjektu, odpovědného za provádění EU dohledu.

Pokud to vzhledem k povaze vybavení není možné nebo odůvodněné, umístí se označení CE na obal a na průvodní doklady vybavení.

Za označením CE následuje identifikační číslo oznámeného subjektu zapojeného do kontrolní fáze výroby vybavení **CE** 1015, a poslední dvojčíslí roku, v němž bylo označení CE umístěno.

Výrobce musí průběžně informovat oznámený subjekt, který schválil systém kvality, o jakékoliv aktualizaci systému kvality ve vztahu ke změnám vyvolaným například novými technologiemi a koncepcemi kvality.

Oznámený subjekt provádí alespoň jednou za dva roky EU dohled, aby se ujistila, že výrobce udržuje a používá schválený systém kvality. Dále může oznámený subjekt provádět neohlášené návštěvy u výrobce.

VI. Seznam další související dokumentace

- Objednávka č. D-17718_6
- Smlouva č. D-17718_6/40
- Zákon č. 90/2016 Sb., o posuzování shody stanovených výrobků při jejich dodávání na trh, ve znění pozdějších předpisů
- NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) 2016/426 ze dne 9. března 2016 o spotřebičích plyných paliv a o zrušení směrnice 2009/142/ES
- Zpráva o auditu č.ú. 40-11278 ze dne 2018-10-25
- Dokumenty uvedené v kapitole I. a II.

Dokument zpracoval:

Ing. Jiří Petr

Hodnocení provedl:

Za správnost a úplnost provedených hodnocení odpovídá:


Ing. Jiří Petr

Za přezkoumání odpovídá:

Ing. Jiří Petr

Odpovědný pracovník:




Ing. Aleš Onderek
vedoucí odboru
Certifikace výrobků